



PETROPERU
Biblioteca de Refinería
Clasificación
C1 00335

ESPECIFICACION TECNICA

SOLDADURA. - Se utilizarán Electrodoes AWS-60XX y AWS-70XX, de acuerdo al espesor de pared de tubo:

1er. Pasa	1/8" (AWS E6010P)	Cellocord	60PT.
2da. Pasa	5/32" (AWS E7010T)	Cellocord	70T.
3er. y 4 to. Pasa	3/16" (AWS E7010G)	Cellocord	70GT.

PINTURA. - Arenado al Metal blanco, Imprimante Silicato de Zinc 40 μ., Acabado con (1) mano pintura de Silicato de Zinc 40 μ., volante de Válvula con dos (2) manos de Esmalte Alkali de 30 μ. qu.

COLOR. - (Esmalte de Acabado)

GASOLINA GRIS

Dirección y sentido de Flecha:

COLOR: NEGRO →

LONGITUD REAL DE LINEA: 56263 (mm)

AREA TOTAL : (m²)

Long. Total (mm)	8 1"	270
Long. Total (mm)	8 12"	53933
Peso Total (Kg).		4158.05

01	Tapon Hamb. 1" x 3000# SW	A-105	0.15
01	Valv. Comp. 1" x 900# SW	A-105	3.5
01	Niple 1" x SCH80	A-53B	0.9 270
01	Medio CPLG 1" x 300# SW	A-105	0.15
03	Codo 12" x 90° STD-BE-RL	A-234B	167.7
	Tubo 12" x STD-SMLS-BE	A-53B	3985.65 53933

PZA.	UNID.	CANTIDAD	DESCRIPCION	ASTM	ANSI	PESO	LONG. DESARROLL.	OBSERVACION.
------	-------	----------	-------------	------	------	------	------------------	--------------

Propietario:

PETROLEOS DEL PERU S.A. C-05

NUEVO MUELLE DE CARGA LIQUIDA - TALARA
12" φ. 37-102-39 Gasolina
AMARRADERO 1. EJE 1 @ K1
LADO DERECHO VIADUCTO.

Diseño: COSAPI
Dibujo: E. MOLINA R.
Reviso: Ing. M. Loyola
Aprobo: Ing. J. Aguirre

CONSTRUTORA ANDRADE GUTIERREZ GESSA ING.
COSAPI EMA S.A. - ASOCIADOS

Escala: 5/5.
Fecha: Junio-28-'93
Plano N°
150-102-07 0335

BC CIRCULO DE PERNOS	COD CONT. EN PLANO	ELB CODO	NIP NIPLE	SW SOCKT WELD
BE EXTREMO BISELADO	COI CONT. EN ISOMET.	FF CARA PLANA	RED REDUCCION	SML SIN COSTURA
BJ JUNTA DE BOLA	CONN CONEXION	FLG BRIDA	RF CARA REALZADA	ST VENAS DE VAPOR
BL LIMITE DE BATERIA	CPLG COPLE	FS ACERO FORJADO	RTJ RING TYPE JOINT	T TEE
BLD CIEGA	CONC CONCENTRICO	FW SOLD. EN OBRA	SC CONEX. DE MUESTREO	THDD ROSCADO
BOP FONDO DE TUBO	DET DETALLE	G EMPAQUETADURA	SCRD ROSCADO	V VALVULA
BW SOLDADURA A TOPE	DIA DIAMETRO	HC CONEX. A MANGUERA	SCH SCHEDULE	VERT VERTICAL
CH OP OPERADO CON CADE.	DIM DIMENSION	HOR HORIZONTAL	SO SLIP ON	WN CUELLO SOLDABLE
CI FIERRO FUNDIDO	D & T TALADRO Y ROSCADO	INS AISLAMIENTO	SMF MACHO Y HEMBRA PEQ.	WP PUNTO DE TRABAJO
CL LINEA DE CENTRO	DWG PLANO	LMF MACHO Y HEMBRA GRAN.	STG SMALL TONG. & GROOV.	PE EXTREMO PLANO
CO CONEXION DE LIMP.	ECC EXCENETRICO	LTG LARGE TONG. & GROOV.	SWG SWAGE	PBE PLANO AMBOS EXT.
CONT CONTINUACION	EL ELEVACION	L LONGITUD	SR RADIO CORTO	
		NI SIN AISLAMIENTO		

SIMBOLOS

VENA DE VAPOR

DERIVACION

CURVA

CODO SOLDADO o ROSCADO

CURVA

CODO

DERIVACION CON ANILLO DE REFUERZO

FUE CONSTRUIDO. 12.74 M.L.

2 PLANO TAL COMO

de M1 @ K1

1 Se modifica BOP

REV. DESCRIPCION FECHA POR

REVISIONES